

CENTRO DI LAVORAZIONE 5 ASSI AD ALTA VELOCITA'
FPT DINOMAX 1 - Anno 2013
Macchina installata e visibile in funzione



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530 S.P.

CAMPO DI LAVORO

Corsa asse X longitudinale:	mm 4.000
Corsa asse Y trasversale:	mm 2.200
Corsa asse Z verticale:	mm 1.100
Velocità massima con assi interpolanti:	m/min 50

PIANO DI LAVORO

Dimensioni:	mm 4.000 x 2.000
Altezza:	mm 300
Portata:	T/m ² 15
Scanalature a T per il fissaggio dei pezzi mm 28 DIN 650 (H12), completo di livellatori. Direzione delle cave a T parallela al movimento asse X.	

CARATTERISTICHE ASSI:

Avanzamento assi:	mm/min 50.000
Accelerazione:	m/sec ² 4

CAMPO DI LAVORO

Passaggio massimo orizzontale:	mm 3.200
Passaggio massimo verticale sotto traversa:	mm 1.926
Altezza del piano di lavoro da terra:	mm 330

TESTA UNIVERSALE POSIZIONAMENTO CONTINUO PORTA ELETTRIMANDRINO

Testa universale automatica indexata a 360.000 posizioni (ogni 0,001°). Il movimento di rotazione è comandato da motori direct drive e controllato dal CNC come asse di posizionamento. Bloccaggio automatico dell'utensile. Permette un sottosquadra di 10°. Sistema di raffreddamento interno dei cuscinetti e dei motori assi.

Ampiezza di rotazione asse B:	+/- 185°
Ampiezza di rotazione asse A:	+/- 185°
Velocità massima di rotazione assi:	rpm 30
Massima coppia disponibile in lavoro assi A/C:	Nm 450
Coppia di bloccaggio assi:	Nm 1.400
Potenza disponibile al mandrino (S1/S6):	kW 22/33
Coppia disponibile al mandrino (S1/S6):	Nm 84/128
Velocità massima di rotazione del mandrino:	Rpm 22.000
Attacco utensile:	HSK – A63 DIN 69893

La testa viene fornita completa di culla per la movimentazione e il deposito. L'utilizzo della culla avviene all'esterno del campo di lavoro utile e non riduce, quindi, le reali capacità della macchina.

MAGAZZINO UTENSILE A CATENA 30 POSTI HSK:

Cambio utensile automatico a catena da 30 posti alloggiato sul lato posteriore della zona di lavoro completamente protetto da polvere e trucioli.

Tipo di utensili:	HSK-A63 DIN 69893
Diametro max utensile con posti adiacenti occupati:	mm 90
Lunghezza max. utensile:	mm 300
Peso max utensile:	kg 10

PRESSURIZZAZIONE RIGHE DI MISURA:

Impianto pneumatico completo di centralina per la pressurizzazione delle righe di misura.

LUBROREFRIGERANTE UTENSILE SPRAY-MIST:

Impianto di lubrorefrigerazione a nebbia. La nebbia è ottenuta miscelando aria e olio. Il comando avviene tramite funzione M. L'utilizzo dello spray-mist migliora la qualità del taglio, evita il formarsi di materiale di riporto mantenendo pulita l'area di taglio oltre ad agire come refrigerante.

Utilissimo per migliorare la qualità di finitura.

REFRIGERAZIONE ESTERNO UTENSILE:

Impianto per la distribuzione del liquido refrigerante, gestito dal CNC con ugelli disposti sulla flangia intorno al mandrino, completo di vasca con capacità 1200 litri per la raccolta e il filtraggio.

Portata 30 l/min, pressione 4 bar.

ALLACCIAMENTI RICHIESTI:

Massima potenza installata:

kW 150

Massima corrente richiesta:

A 235

Macchina completa di:

- Volantino elettronico remotato Heidenhain HR550
- Svariata utensileria compresa con la macchina
- Tastatore Renishaw
- Presetting laser BLUM
- Sistema di calibrazione testa automatico AUTOCAL
- Abbonamento Visormax per monitoraggio da remoto
- Condizionatore armadio elettrico
- Sistema di raffreddamento di tutti gli assi e dell'elettromandrino
- Nr. 2 trasportatori di trucioli posti ai lati del piano di lavoro
- Manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE