

CENTRO DI LAVORO VERTICALE OKK VM5 II



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FANUC Series 16i-M

ZONA LAVORO:

Dimensioni tavola:

mm 1050x560

Longitudinale X:

mm 1050

Trasversale Y:

mm 510

Verticale Z:

mm 510

Capacità di carico tavola:

kg 800

Cave a T:

mm 18x110x5

AVANZAMENTI:

Rapidi assi X,Y: m/min 30
Rapidi asse Z: m/min 24

MANDRINO:

Cono attacco mandrino: BT 40
Velocità max mandrino: giri/min 14.000
Potenza mandrino: kW 11/7,5

CAMBIO UTENSILE:

Selezione utensile: Random
Numero utensili in magazzino: 30
Tempo cambio utensile: sec 2.0
Diametro massimo dell'utensile con utensili adiacenti: mm 82
Diametro massimo dell'utensile senza utensili adiacenti: mm 110
Lunghezza massima utensile dalla linea di riferimento: mm 350
Peso massimo dell'utensile: Kg. 10

DIMENSIONI MACCHINA:

mm 2.645 x 3.780 x 2775 h

PESO:

kg 7000

Macchina completa di:

- Alta pressione attraverso il mandrino con vasca separata 20 BAR
- Evacuatore
- Visiport
- Volantino elettronico remotato
- Aperture laterali
- Macchina su guide piane
- Manuali d'istruzione e Dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2001