

CENTRO DI TORNITURA E FRESATURA MULTITASKING DMG MORI CTX BETA 1250 TC Macchina installata e visibile in funzione



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC CELOS CON SIEMENS 840D CON SCHERMO MULTI TOUCH

ZONA DI LAVORO:

| | |
|--|----------|
| Ø di rotazione: | mm 500 |
| Max diametro tornibile: | mm 500 |
| Max lunghezza tornibile: | mm 1.200 |
| Distanza mandrino con macchina con contromandrino: | mm 1.470 |

MANDRINO PRINCIPALE:

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Flangia attacco mandrino: | mm 170 h5 |
| Ø foro mandrino: | mm 87 |
| Ø interno tubo di trazione: | mm 67 |
| Ø nel cuscinetto anteriore: | mm 130 |
| Potenza, S1-100% ED / S3-40% ED: | kW 33/40 |
| Campo numero giri: | giri/min 4.000 |
| Coppia S1-100% ED / S3-40% ED: | Nm 580/700 |

CONTROMANDRINO

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Potenza, S1-100% ED / S3-40% ED: | kW 25/32 |
| Campo numero giri: | giri/min 5.000 |
| Coppia S1-100% ED / S3-40% ED: | Nm 280/360 |

SLITTA:

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Corsa slitta X: | mm 490 (-10/+480) |
| Corsa slitta Y: | mm \pm 125 |
| Corsa slitta Z: | mm 1.200 |
| Velocità di rapido X, Y, Z: | m/min 40/40/50 |
| Forza di avanzamento S6-40% X/Y/Z: | kN 9/6/9 |

MANDRINO DI FRESATURA - TORNITURA:

| | |
|--|-----------------|
| Alloggiamento utensile: | Capto C6 |
| Max numero giri mandrino: | giri/min 12.000 |
| Potenza, S1-100% ED / S3-40% ED – 2 min: | kW 19/22,5 |
| Coppia S1-100% ED / S3 – 40% ED – 2 min: | Nm 85/120 |
| Asse mandrino passo parziale: | Gradi 0,001 |
| Coppia di arresto: | Nm 850 |

ASSE B CNC

| | |
|---------------------------|--------------|
| Corsa brandeggiabile B1: | \pm 120 ° |
| Velocità brandeggiabile: | °/min 25.200 |
| Coppia asse B, S6-40% ED: | Nm 614 |
| Serraggio idraulico: | Nm 2.800 |

CONFIGURAZIONE MACCHINA

Controllo

CELOS con Siemens 840D sl Operate ERGOline 21,5" con schermo Multi-Touch

Mandrino

Mandrino principale come elettromandrino integrato ISM 102

- Azionamento 33/40 kW (100/40 % ED)
- Coppia 580/700 Nm (100/40 % D.C.)
- Campo n. giri 0 - 4.000 rpm
- Dispositivo di serraggio semicavo (idraulico)
- \emptyset interno tubo di trazione 104 x 800 mm profondità
- Asse C e freno mandrino (idraulico)

Contromandrino come elettromandrino integrato ISM 76 sincrono

- Azionamento 25/32 kW (100/40 % ED)
- Coppia 280/360 Nm (100/40 % D.C.)
- Campo n. giri 0 - 5.000 rpm
- Dispositivo di serraggio semicavo (idraulico) \emptyset interno tubo di trazione 67
- Asse C e freno mandrino (idraulico)

- Slitta inferiore (Z3), servoazionamento con azionamento a ricircolo di sfera, sistema di misura diretto
- Refrigerante attraverso il mandrino
- Dispositivo di pulizia mandrino

Opzioni per mandrino

Dispositivo idraulico serraggio cavo \varnothing 104 mm, forza di trazione 105,5 kN per P max 45 bar, n max = 3.600 giri/min.

Pressione differenziata per mandrino principale.

Pressione differenziata per contromandrino.

Autocentrante per mandrino principale

Autocentrante cavo a tre griffe con foro, BBD 315/122, prod. SMW – Autoblok.

Autocentrante per contromandrino

Autocentrante 3 griffe BBD 210 – 66, prod SMW Autoblok.

Mandrino di fresatura

Mandrino di fresatura e magazzino utensile con alloggiamento Capto C6.

Contropunta

Funzione contropunta per contromandrino incl. pedale.

Comando mecatronico della potenza selezionabile nel programma.

Forza di spinta:

- kN 2,5 – 6

Magazzino utensili

Magazzino utensile a catena 48 posti, alloggiamento utensile Capto C6.

Refrigerazione/Eliminazione trucioli

Trasportatore trucioli con nastro incernierato, inclusa vasca refrigerante.

Impianto refrigerante ad alta pressione con adduzione tramite il mandrino di fresatura costituito da:

- Serbatoio refrigerante 980 L con impianto filtro a nastro
- 8 bar/20 L/min

Dispositivo di pulizia mandrino sul mandrino principale e sul contromandrino.

Aspiratore fumi meccanico 1100 m³/h, classe di filtraggio H13.

Opzioni per controllo CELOS con Siemens

Ciclo con tecnologia per l'utilizzo di velocità di rotazione mandrino alternata per riduzione delle vibrazioni.

Macchina completa di:

- Circa 50 coni Capto C6 con relativi utensili
- Nr. 2 armadi con inserti ed attrezzature varie
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE