

FRESATRICE GANTRY 5 ASSI PARPAS DIAMOND



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC:	Heidenhain Tnc 530
CORSE	
Longitudinale:	mm 2.200 (+220)
Trasversale:	mm 1.500 (+220)
Verticale:	mm 1.000
AVANZAMENTI	
Avanzamenti rapidi X, Y:	mm/min 40.000
Avanzamenti rapidi Z:	mm/min 30.000
ACCELERAZIONI MASSIME	
Accelerazione X, Y, Z:	mm/sec 7.000

ROTAZIONE ASSI

Rotazione asse C:

±400° (posizionamento continuo)

Rotazione asse A:

±105° (posizionamento continuo)

TAVOLA

Dimensioni tavola:

mm 2.300 x 1.600

Carico ammesso:

kg 20.000

CAMBIO UTENSILI

N. posizioni:

24

Max diametro utensile:

mm 80

Max lunghezza utensile:

mm 300

Max peso utensile:

kg 8

Peso macchina:

kg 30.000

Macchina completa di:

- Testa di fresatura 5 assi TOE 24 18.000 giri/min HSK63
- Cambio utensili
- Refrigerazione attraverso l'utensile
- Trasportatore trucioli
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione:

2006