

SEGATRICE AUTOMATICA A DOPPIA COLONNA IMET X-TECH 410



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di taglio	: Tondo 410 mm. Quadro 410 mm.
Capacità di taglio a fascio	: Alt 300 mm. Largh. 410
Dimensioni nastro	: mm. 6.150 x 41 x 1,3/ 6.150 x 34 x 1,1
Corsa carro alimentatore	: mm. 500 con ripetizione automatica.
Lunghezze di taglio programmabili	: da 6 a 9.999 mm.
Superficie base della macchina	: Lungh. 2.900 mm. Prof. 2.200 mm.
Peso macchina	: Kg. 3.500 circa
Altezza macchina	: 2.200 mm.
Altezza del piano di lavoro	: 730 mm.
Alimentazione elettrica	: Volt 400/50 Hz trifase.
Motore Lama	: Kw 5,5

Motore carro avanzatore	: Kw 1,5
Motore centralina idraulica	: Kw 1,5
Motore pompa refrigerante	: Kw 0,25

Capacità serbatoi:

Olio idraulico	: Litri 80
Refrigerante	: Litri 200

Macchina completa di:

- Rulliera
- Evacuatore trucioli
- Manuali d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE

Anno di costruzione: 2007

DESCRIZIONE TECNICO-COSTRUTTIVA

Equipaggiamento elettrico.

A NORMA EN60204-1, EN55011, EN50082-2, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V, interruttore generale lucchettabile, bobine di minima tensione, magnetica, termiche salvamotore.

Sicurezza.

Particolare attenzione è stata posta alla sicurezza della segatrice ed è garantita da carterature di nuovo design a protezione delle pulegge guidalama, della lama e delle parti di movimento dell'arco. Tutte le parti in movimento sono protette ed inaccessibili all'operatore durante il lavoro, l'apertura dei carter di protezione è segnalata tramite micro al controllo della segatrice che, in caso di ciclo di lavoro avviato provvederà a spegnere immediatamente la segatrice (il display del CN segnalerà quale protezione è aperta), tutti i comandi sono in bassa tensione (24V.), tutte le anomalie di funzionamento vengono segnalate dal display della segatrice per consentire una rapida soluzione del problema.

Basamento.

In acciaio elettrosaldato normalizzato e verniciato, completo di vasca liquido refrigerante ispezionabile.

Arco.

In acciaio elettrosaldato di nuova concezione con sezione di grosso spessore. Che assicura l'assoluta mancanza di vibrazioni e rumorosità. La particolare sezione doppia consente di supportare le pulegge porta nastro da entrambi i lati attraverso dei cuscinetti di grosse dimensioni. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita da due cilindri idraulici. Tutto questo permette alla segatrice prestazioni elevate e notevole durata della lama. Il diametro delle pulegge nastro è di 600 mm.

Movimentazione.

Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere di ultima generazione (movimento arco, morse, carro avanzatore e guidalama mobile) con alta capacità di carico statico e dinamico, assicurano inoltre ridottissimi attriti di scorrimento.

Morse.

Morse di bloccaggio del materiale poste anteriormente e posteriormente alla lama. Questo sistema assicura il perfetto bloccaggio della barra da tagliare e soprattutto evita la caduta del pezzo tagliato; inoltre consente, selezionandolo dal controllo della segatrice, di effettuare lo stacco del materiale da entrambi i lati nella fase di risalita della lama, assicurando così un doppio vantaggio: poter utilizzare lame in metallo duro e non avere problemi tagliando a fascio. Sono fornite di serie con regolazione della pressione di chiusura.

Parametri di taglio automatici.

Con l'adozione dei parametri di taglio automatici l'utilizzo della segatrice risulta particolarmente semplice. Le uniche informazioni di cui necessita il software di gestione sono: forma del pezzo da tagliare, tipo di materiale e dimensioni. Nella libreria materiali del CN sono memorizzati i parametri di taglio di 63 materiali fra i più usati. Si può comunque ampliare la libreria con altri 20 materiali da voi utilizzati. Una volta impostato i dati necessari al CN la segatrice eseguirà automaticamente l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare, nel caso di un taglio su barra tonda piena, la segatrice inizierà la prima parte del taglio ad una velocità della lama e di discesa arco preimpostata in base al materiale che stiamo tagliando. Durante la fase di avvicinamento al centro del pezzo e quindi alla sezione maggiore, la segatrice inizierà gradualmente a diminuire sia la velocità della lama che la velocità di discesa, quindi una volta superata la sezione massima, la segatrice riprenderà ad aumentare i parametri di taglio. E' possibile variare i parametri di taglio preimpostati di un + - 100% durante l'esecuzione del taglio, possibilità indispensabile per l'utilizzo di lame in metallo duro. Con l'utilizzo dei parametri di taglio automatici si possono ridurre i tempi di esecuzione di un 20/30 % rispetto ad una segatrice tradizionale e si aumenta la durata dell'utensile.

Controllo numerico.

Possibilità di memorizzare sino a 99 lunghezze di taglio differenti per ciascun programma e di memorizzare 99 programmi di taglio; calcolo automatico dello spessore lama e ripetizione automatica delle corse dell'alimentatore in funzione della lunghezza impostata, visualizzazione della lunghezza del materiale occorrente in funzione dei tagli e delle lunghezze inserite. Visualizzazione di tutte le funzioni operative della segatrice da display. Visualizzazione dei messaggi di errore e di autodiagnostica. Velocità della lama da 12 a 110 mt/min. controllata dal software della segatrice, in funzione del materiale da tagliare, l'ampia gamma di velocità del nastro consente di tagliare una grande varietà di materiali.

Taglio Interrotto.

La segatrice è dotata di serie di un software che permette di eseguire dei tagli in automatico senza tagliare completamente il pezzo, impostando la quota di fine taglio tramite tastiera.

Intestatura automatica.

E' possibile far effettuare alla segatrice il primo taglio già a misura selezionando la funzione da tastiera, ciò consente un notevole risparmio di tempo e di materiale.

Controllo deviazione lama.

Dispositivo di controllo deviazione lama, con compensazione automatica dell'avanzamento di taglio in caso di deviazione della lama. Consente di effettuare sempre tagli in perfetta tolleranza fino alla fine della vita utensile. Possibilità di aumentare o diminuire la tolleranza della perpendicolarità del taglio in base alle esigenze del lavoro (max. tolleranza + - 0,2 mm.).

Guidalama.

Pattini guidalama con inserti in metallo duro mantenuti idraulicamente a contatto della lama, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati di ampia regolazione. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.

Tensionamento nastro.

Il tensionamento della lama (regolabile in base al materiale da tagliare) avviene tramite un cilindro idraulico, ed è controllato dal software della segatrice, se la segatrice non viene utilizzata per un certo periodo, il controllo provvederà a rilasciare la lama evitando quindi di stressarla inutilmente. In caso di rottura della lama c'è l'arresto immediato del ciclo di taglio e la segnalazione dell'allarme su display.

Pulizia lama.

Tramite due spazzole metalliche accoppiate e regolabili, a movimentazione idraulica.

Carro avanzatore.

A movimentazione elettrica con vite a ricircolo di sfere controllato da encoder centesimale con azzeramento automatico e tacca di zero, il peso del materiale viene supportato dalla rulliera e non dal carro avanzatore, garantendo quindi una precisione maggiore nel tempo ed una minore usura delle parti in movimento.

Refrigerazione.

Impianto di lubrorefrigerazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento, predisposizione per il montaggio di una seconda pompa supplementare, in caso di necessità. Tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento. In caso di livello insufficiente del refrigerante si ha l'immediato arresto della segatrice con segnalazione dell'allarme sul display.

Rodaggio lama.

Ad ogni cambio della lama la segatrice effettuerà automaticamente il rodaggio della stessa, riducendo del 30% i parametri di taglio ottimali, consentendo così una perfetta stradatura ed una durata maggiore dell'utensile. Il tempo di rodaggio è impostato da IMET ed è modificabile da parte dell'operatore. E' possibile, anche se non consigliato, escludere questa funzione.

Evacuatore di trucioli.

Motorizzato a coclea, di facile pulizia e di grande affidabilità, tre possibilità di funzionamento: sempre acceso, acceso durante il taglio, spento.

Impianto idraulico.

Centralina idraulica con pompa a portata variabile che assicura una bassa rumorosità ed una costanza della pressione d'esercizio, completa di filtro di scarico e manometro livello intasamento, fornita già completa di olio.