

CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN VM 6500



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 32i – Model A

MANDRINO:

Cono portautensili:

ISO 40

Velocità di rotazione:

giri/min 12.000

Potenza motore AC:

kW 26

CORSE:

Corsa asse X:

mm 1.270

Corsa asse Y:

mm 670

Corsa asse Z:

mm 625

TAVOLA:

Dimensioni: mm 1.400 x 670
Peso ammesso: kg 1.000

CAMBIO UTENSILE:

Numero utensili: 30
Dimensioni utensili: mm 80 x 300
Peso max utensili: kg 8

Peso: kg 8.500

Macchina completa di:

- Manuali d'istruzione e Dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2012