

TORNIO CNC BIGLIA B1000/6



DATI TECNICI

CNC Fanuc 0-T

CAPACITA':

Diametro max. di tornitura:	mm 355
Diametro max. rotante:	mm 560
Lunghezza max. tornibile:	mm 1.045
Distanza tra mandrino e contropunta:	mm 1.300

MANDRINO:

Diametro autocentrante:	mm 250
Diametro passaggio barra:	mm 56
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 100
Naso mandrino:	ASA 6''
2 Gamme di velocità mandrino:	rpm 20-810 60 - 3.240
Potenza motore mandrino in C.A.:	kW 22-26 (50%)

AZIONAMENTO ASSI:

Corsa slitta trasversale (asse X):	mm 225
Movimento rapido asse X:	m/min 12
Movimento rapido asse Z:	m/min 12
Diametro vite a sfere asse X:	mm 32
Diametro vite a sfere asse Z:	mm 40
Potenza motore asse X:	Nm. 5,9
Potenza motore asse Z:	Nm. 11,8

CONTROPUNTA:

Corsa canotto:	mm 150
Diametro canotto:	mm 115
Cono del canotto:	n. 5
Max spinta del canotto:	kg 1.000

TORRETTA:

Numero di stazioni utensile:	12 stazioni
Sezione stelo quadro:	mm 25 x 25
Diametro stelo:	mm 32-40

DIMENSIONI-PESO:

Ingombro:	cm 457 x 198 x 170h
Altezza centro mandrino:	mm 1.050
Peso ca.:	kg 6.200