

CURVATRICE IDRAULICA A 2 RULLI FACCIN HCU 1250 X 3



CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza utile:	mm 1.200
Spessore max invito:	mm 3
Potenza:	HP 10
Peso:	kg 2.800
Tempo ciclo:	sec 15
Dimensioni d'ingombro:	mm 3.500x1.300x1.600h

Anno di costruzione: 2009

ELEMENTI DESCRITTIVI DELLA MACCHINA MODELLO H.D.T.S. (4 rulli)

Si tratta di una macchina curvatrice a quattro rulli a comando oleodinamico.

La motorizzazione del rullo inferiore centrale e superiore è assicurata mediante comando costituito da: motore elettrico e riduttore ad elevata coppia. La movimentazione dei rulli inferiori laterali in fase di regolazione (posizionamento di salita-discesa) avviene in modo planetario per mezzo pistoni oleodinamici di spinta, mentre per il rullo pinzatore il posizionamento avviene mediante riduttori a V.S.F. e corona di bronzo (il tipo di posizionamento meccanico garantisce una perfetta pinzatura del materiale e una maggiore precisione durante la fase di invito del pezzo da curvare). L'apertura della staffa per l'estrazione della vi rola avviene per mezzo di opportuno comando oleodinamico.

L'impianto elettrico e il quadro comando sono realizzati con materiali di elevata qualità-affidabilità e costruiti nel rispetto della normativa CEI.

La macchina come previsto dalla legge dispone di protezioni di sicurezza a fune e di un comando d'emergenza atto a bloccare il ciclo di lavoro in caso di pericolo. **Su richiesta è possibile sostituire la protezione a fune con sistema a fotocellule.**

STRUTTURA DELLA MACCHINA

BASAMENTO:

Costituisce la parte portante della macchina, è realizzato in laminati e profilati d'acciaio piani elettrosaldati in modo da costituire un sistema monolitico ad elevata rigidità strutturale. Su di esso sono ricavati per mezzo di lavorazione meccanica adeguati piani d'appoggio per consentire il fissaggio delle spalle, del gruppo di trasmissione e del gruppo centralina oleodinamica di comando. Nel basamento sono ricavati i fori per l'ancoraggio della macchina alla fondazione.

SPALLE:

Opportunamente dimensionate sono realizzate con laminati d'acciaio piani ossitagliati ed assemblati per mezzo di saldatura elettrica in modo da costituire un gruppo monolitico a bassa deformabilità. Le spalle costituiscono la struttura portante della macchina, in esse sono ricavati gli alloggiamenti per i gruppi di spinta rulli inferiori e la relativa guida di scorrimento.

RULLI DEFORMATORI:

Sono realizzati in acciaio da bonifica C 45. Il diametro di ciascun rullo è dimensionato in modo da ridurre al minimo l'inflessione sotto carico.