

TORNIO CNC MOTORIZZATO CTX 310 GRAZIANO



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC: Siemens 840D con ShopTurn

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA CTX 310 V3

Bancale macchina

La macchina dispone di un bancale in ghisa inclinato di 45° a quattro guide. Tutte le slitte di scorrimento sono con guide lineari. Il bancale a quattro guide consente la libera movimentazione della contropunta. Le coperture delle guide dell'asse Z aumentano la sicurezza in lavorazione e la durata delle guide stesse.

Testa mandrino

Elettromandrino asincrono integrato, montato su cuscinetti a sfera a contatto obliquo, lubrificati con grasso "long life".

Slitta a croce

Tutte le slitte di scorrimento sono con guide lineari precaricate.

Avanzamento assi

Avanzamento assi longitudinale (asse Z) e trasversale (asse X) con azionamenti AC digitali ad elevata dinamicità e viti a ricircolo di sfere precaricate, con supporto ad entrambe le estremità.

Sistemi di misurazione

Assi X e Z dotate di un trasduttore rotativo assoluto (encoder).

Torretta portautensile motorizzata

Torretta servocontrollata bidirezionale con bloccaggio idraulico ed asse di rotazione parallelo al mandrino. Disco portautensili con 12 sedi VDI 3425 (DIN 69880) su unica circonferenza, stelo cilindrico assiale \varnothing 30. Azionamento con motore indipendente per 12 utensili motorizzati con presa di moto secondo DIN 5480 ed innesto orientato. Nr. 12 tappi di protezione per sedi VDI.

Asse C°

Asse C per funzionamento a controllo continuo e di posizionamento del mandrino principale, incluso dispositivo di bloccaggio ad azionamento pneumatico, attivabile con funzioni M.

Contropunta

Montata su guide lineari indipendenti con cuspidi con attacco CM 4. La contropunta è posizionabile automaticamente con CNC a movimento idraulico con doppia velocità di avanzamento.

Evacuatore trucioli

Evacuatore trucioli con nastro incernierato e vasca refrigerante, capacità 175 l. Altezza di scarico 1100 mm.

Misure di sicurezza

La macchina è dotata di un sistema di protezione (messa a terra). Non può essere collegata a reti con dispositivo di protezione differenziale.

Lubrificazione

Lubrificazione automatica centralizzata per guide lineari e viti a ricircolo di sfere.

Impianto refrigerante

Impianto refrigerante con adduzione refrigerante tramite il disco torretta.

Impianto idraulico

Impianto idraulico completo di pompa e microfiltri sulla mandata.

Comando attrezzatura di presa

Cilindro idraulico di comando con dispositivo di sicurezza e controllo corsa regolabile da CNC tramite sistema di misura diretto, tirante con foro parziale \varnothing 52 mm con profondità 478 mm da naso mandrino, pedali di comando e impianto elettro-idraulico completo. Forza di trazione 26 kN max a 40 bar.

Carenatura

Copertura completa della macchina con riparo scorrevole lato operatore con microinterruttore di sicurezza e battuta di arresto, secondo norme antinfortunistiche. Tutti i gruppi sono protetti da trucioli ed emulsione.

Dati tecnici CTX 310 V3

Area di lavoro

Max diametro volteggio su banco	505	mm
Diametro volteggio su slitta X	375	mm
Diametro autocentrante	210	mm
Capacità barra	51	mm
Corsa trasversale (X)	213	mm
Corsa longitudinale (Z)	450	mm

Avanzamenti

Rapido asse X/Z	24/30	m/min
-----------------	-------	-------

Mandrino principale

Naso mandrino (flangia piatta)	140 h5	mm
Diametro interno cuscinetto anteriore	100	mm
Foro mandrino	51	mm

Mandrino principale

Potenza motore mandrino (40/100% ED)	16/12	kW
Coppia (40/100% ED)	153/115	Nm
Velocità mandrino	25 - 6000	g/min

Torretta portautensili

Numero stazioni utensili	12	
Di cui motorizzate	12	
Diametro codolo (a norme DIN 69880)	30	mm
Potenza motore (40% ED)	9	kW
Coppia max (40% ED)	20	Nm
Velocità max.	4500	min ⁻¹

Contropunta

Corsa contropunta, automatica	450	mm
Attacco cuspidi	CM 4	
Spinta contropunta, max	400	daN

Anno di costruzione 2005

Dotazione macchina:

- Evacuatore trucioli
- Predisposizione per aspiratore fumi
- N. 02 mandrinetti motorizzati assiali
- N. 04 mandrinetti motorizzati radiali
- Portautensili fissi