

TORNIO CNC DOOSAN PUMA 400LA



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 21i-TB

Struttura

Bancale inclinato in fusione di ghisa, inclinazione - 45°
Guide prismatiche e controguide rivestite di materiale antifrizione
Peso (circa): kg 10.500

Mandrino

Naso mandrino: ASA A2-8
Autocentrante idraulico standard a 3 griffe, diametro mm 305
Serie di griffe tenere e serie di griffe temprate reversibili
Velocità di rotazione mandrino a variazione continua: min-1 30-3000
Gamme di velocità con cambio automatico: nr. 2
Potenza motore mandrino (cont./30 min.): kW 22/26
Potenza massima disponibile a partire dal regime di: min-1 251
Coppia max. motore mandrino (cont./30 min.) : Nm 837/989
Diametro cuscinetto anteriore: mm 160
Diametro foro mandrino: mm 102
Diametro interno del tirante: mm 91

Corse

Corsa asse X: mm 362
Corsa asse Z: mm 2.155

Avanzamenti

Avanzamenti rapidi assi X/Z: m/1' 16/18

Avanzamenti in lavoro assi X/Z in interpolazione lineare (max.): mm/giro 500/500

Diametro viti a sfera X/Z: mm 40/50

Torretta

Torretta bidirezionale automatica, con bloccaggio idraulico

Stazioni torretta: nr. 12

Tempo indexaggio (1 stazione): sec: 0,9

Diametro disco di accoppiamento: mm 320

Dimensione utensili a tornire / alesare: mm 32x32/Ø60

Contropunta

Corpo contropunta in ciclo (tramite aggancio automatico al carro)

Cannotto contropunta in ciclo

Contropunta rotante incorporata nel cannotto, attacco cono Morse 5

Diametro / corsa cannotto: mm Ø120/120

Spinta (pressione 40 bar): kg 1.456

Capacità

Massimo diametro rotante sul banco: mm 770

Massimo diametro rotante sul carro: mm 590

Massimo diametro tornibile sul banco: mm 550

Massima lunghezza tornibile fra le punte: mm 2.129

Massimo diametro tornibile da barra: mm 90

Massimo peso ammesso a sbalzo (peso autocentrante: kg 55): kg 400

Massimo peso ammesso utilizzando la contropunta (peso autocentr.: kg 55): kg 1.600

Attrezzatura in dotazione

- Lunetta automatica Morari diam. 250
- Presetting utensili a discesa / risalita automatica (con pulsante e codice M)
- Impianto automatico di refrigerazione ad alta pressione: bar 6
- Vasca di raccolta del liquido refrigerante, capacità: litri 370
- Trasportatore trucioli a tappeto, con uscita sul lato destro
- Centralina idraulica con refrigeratore per l'alimentazione dei servizi
- Impianto di lubrificazione automatica
- Armadio elettrico a bordo macchina con scambiatore di calore
- Lampada di allarme e fine ciclo a 3 colori
- Lampada alogena di illuminazione zona di lavoro
- Trasformatore
- Attrezzatura per l'installazione
- Cassetta con attrezzi e ricambi (ad es. fusibili) di prima necessità
- Manuale di istruzione e certificato di collaudo
- Dichiarazione di conformità CE

Anno di costruzione: 2007