

## FRESATRICE A BANCO FISSO TIGER TFA 5



### CNC SELCA 3045

#### TAVOLA:

Lunghezza:	mm 2.300
Larghezza:	mm 700
Dimensioni cave a T:	mm 18 H7
Numero cave a T:	5
Interasse cave a T:	mm 125

#### CAPACITA' DI LAVORO:

Corsa longitudinale:	mm 2.000
Corsa trasversale slittone:	mm 800
Corsa verticale:	mm 1.300

#### AVANZAMENTI

Spostamento lavoro assi:	mm/min 0÷3.000
Spostamento rapido assi:	mm/min 12.000
Coppia motore asse longitudinale:	N*m 27
Coppia motore asse trasversale:	N*m 14
Coppia motore asse verticale:	N*m 27

## CARATTERISTICHE MANDRINO

Cono mandrino:	ISO 50
Forza serraggio utensile:	N 15.000
Potenza motore:	KW 15
Coppia massima (Prima gamma):	Nm 636
Velocità massima di rotazione:	giri/min 2.500
Gamme velocità:	n° 2
Velocità I gamma a coppia costante:	giri/min 10-225
Velocità II gamma a coppia costante:	giri/min 225-658
Velocità I gamma a potenza costante:	giri/min 225-857
Velocità II gamma a potenza costante:	giri/min 857-2500

## ACCESSORI:

Testa birotativa automatica T-30 ISO 50  
Magazzino utensili SIDEPALSA HL 20 posti

Anno di costruzione: 1998

## DESCRIZIONE MACCHINA:

### **STRUTTURE MACCHINA**

Le principali strutture della macchina sono realizzate in ghisa stabilizzata, di elevata qualità, ampiamente dimensionate e nervate con sistema a doppia parete.

L'ampio dimensionamento e le numerose nervature conferiscono alla macchina la massima rigidità.

### **GUIDE DI SCORRIMENTO**

Tutte le guide di scorrimento sono a sezione rettangolare di ampie dimensioni, temprate e rettificata mentre le controguide sono ricoperte di materiale antifrizione a bassissimo coefficiente di attrito.

### **TAVOLA PORTAPEZZO**

Tavola portapezzo realizzata con un numero adeguato di cave per lo staffaggio del pezzo. Realizzata in ghisa termicamente stabilizzata, la tavola è caratterizzata da una particolare struttura tubolare in grado di assicurare una elevata capacità di carico.

### **VITI A RICIRCOLO DI SFERE**

Viti a ricircolo di sfere rettificata ad alto coefficiente di precisione, con madrevite a doppia chiocciola per una rigidità maggiore. Tutte le viti degli assi vengono supportate da cuscinetti assiali-radiali di grande precisione, che assicurano il corretto precarico del sistema di comando.

### **TIPOLOGIA MOTORI**

Motori assi A.C. BRUSHLESS di tipo sincrono trifase, completi di azionamenti digitali con regolazione analogica ed elevato contenuto tecnologico.

I servomotori in dotazione hanno elevata coppia di stallo ed elevate accelerazioni e assicurano alla macchina prestazioni dinamiche notevoli.

## **BILANCIAMENTO DINAMICO**

Il gruppo trasversale-verticale è dotato di un innovativo sistema di bilanciamento dinamico che, in funzione della corsa trasversale, permette una regolazione completamente automatica gestita, in tutta la fase direttamente dall'unità di governo.

Questo sistema permette inoltre di ottenere notevoli precisioni nel movimento trasversale.

## **VELOCITA' ROTAZIONE MANDRINO**

La rotazione del mandrino viene affidata ad un robusto cambio gamma a due velocità con selezione automatica del rapporto.

Per assicurare il migliore sfruttamento della potenza erogata dal motore mandrino, la trasmissione è realizzata tramite una catena cinematica di ingranaggi cementati, temperati e rettificati in acciaio ad elevato modulo di resistenza.

## **TESTA BIROTATIVA**

Testa birotativa universale con rotazione combinata dei due corpi di 360°, è corredata di tabelle per la ricerca delle possibili gradazioni combinate nello spazio.

## **CENTRALE FRIGORIFERA**

Centrale frigorifera per il controllo della temperatura dell'olio di lubrificazione dotata di sonde per il rilevamento.

L'evaporatore-scambiatore è realizzato con uno speciale tubo coassiale di rame dotato di estesa alettatura, per aumentare la superficie di scambio.

## **PROTEZIONE GUIDE**

Per la protezione dai liquidi refrigeranti e trucioli, tutte le guide di scorrimento della macchina sono integralmente protette da coperture telescopiche in acciaio.

Le coperture sono dotate, nella loro parte superiore e laterale, di particolari raschiatori a profilo sagomato resistenti alle alte temperature.

## **SISTEMA DI MISURA**

Sistemi di misura lineari con misurazione millesimale assoluta di alta precisione, direttamente collegati all'unità centrale tramite speciali cavi con schermatura contro eventuali disturbi elettrici.

Completi di carter che ne preservano l'integrità.

## **SOFTWARE**

La macchina è completamente gestita da un software sviluppato direttamente dalla TIGER il quale, oltre alla gestione macchina, include una consistente serie di messaggi diagnostici integrati da un esteso commento rivolto direttamente all'operatore per un possibile primo intervento.

## **PULSANTIERA COMANDO**

Tutti i comandi macchina vengono montati su una pulsantiera pensile dotata di doppio snodo per una migliore accessibilità su tutta l'area operativa della macchina.

Sono inoltre installati sul pannello pulsantiera doppi comandi, atti alla gestione dei movimenti macchina sia da controllo numerico che in manuale.

## IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE

Impianto di refrigerazione automatico completo di vasche di raccolta, serbatoio dotato di maniglie e ruote che agevolano le operazioni di manutenzione e di pulizia periodica, elettropompa ad alta pressione, valvola di ritegno, valvola di fondo e filtri anti intasamento. Serbatoio di grande capacità comprendente un sistema a labirinto per la decantazione del liquido refrigerante.

## COLLEGAMENTI SISTEMI INFORMATICI

La possibilità di collegamento con varie tipologie di periferica, è consentita una uscita seriale del tipo RS232.

Questa è situata sulla consolle pensile della macchina, in una zona di comodo accesso e di immediata identificazione.

## PROTEZIONE ANTIFORTUNISTICHE A NORME CE