

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE KITAMURA HX 400 IS



DATI TECNICI

CNC Fanuc 16i - MB

TAVOLA

Dimensione tavola: mm 400 x 400
Max pezzo lavorabile: mm \varnothing 630 x 745
Max carico ammesso sulla tavola: kg 350

CORSE

Corsa asse X: mm 610
Corsa asse Y: mm 610
Corsa asse Z: mm 610
4° asse (tavola girevole): gradi 0,001 - 360
Distanza da superficie tavola a centro mandrino: mm 40 - 650
Distanza da centro tavola a naso mandrino: mm 100 - 710

MANDRINO

Cono mandrino:	BT 40
Velocità standard rotazione mandrino:	giri/min 20.000
Gamme selezione automatica:	No. 4
Coppia massima:	Nm 157

AVANZAMENTI

Avanzamenti rapidi (assi X, Y, Z):	mm/min 50.000
Avanzamento in lavoro (assi X, Y, Z):	mm/min 50.000
Avanzamento rapido 4° asse (B):	giri/min 125
Indexaggio 90°:	sec 0,64

CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

Cpacità magazzino utensili:	No. 40
Gestione utensili:	a posto codificato
Ricerca utensile:	Random
Dimensioni massime utensile:	mm Ø 95 x 370
Con posti adiacenti liberi in magazzino:	mm Ø 150 x 370
Peso massimo utensile:	kg 10

DATI MACCHINA

Ingombro al suolo:	mm 3.524 x 3.604
Altezza macchina:	mm 2.920
Peso macchina:	kg 11.500

Macchina completa di:

- 4 assi simultanei tavola continua asse B
- Dispositivo cambio pallet con 2 pallet 400 x 400
- Stazione carico / scarico girevole manualmente 4 x 90
- Attacco utensile BT 40
- Impianto liquido refrigerante adduzione acqua interna a 30 bar
- Soffio aria mandrino
- Mandrino a doppia superficie di contatto (Big – Plus)
- Maschiatura rigida
- Evacuatore trucioli tipo Dual Deck frontale
- Volantino elettronico remotato
- Viti forate e raffreddate con olio a circuito chiuso
- Controllo intelligente avanzato, distorsione termica costante inferiore ai 5 µm
- Controllo contornatura al Nano
- Lasercontrol per integrità utensile
- Centralina idraulica per bloccaggio pezzi a 210 Bar
- Impianto idraulico completo per gestione di due vene d'olio in alta pressione A+B su entrambi i pallet
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2011