

TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO CMT URSUS TC 600



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC ECS 2400

Altezza punte sul banco	mm 300
Naso mandrino	CAM LOCK 8"
Diametro foro mandrino	mm 105
Potenza motore mandrino - S1/S6	kW 9/13
Gamme di velocità al mandrino	2 a cambio automatico
Velocità max. mandrino	min-1 2200
Velocità mandrino a potenza costante	min-1 75/2200
Velocità mandrino a potenza costante (I gamma)	min-1 10 + 75/430
Velocità mandrino a potenza costante (II gamma)	min-1 40 + 380/2200
Coppia max. mandrino	Nm 1650
Diametro ammesso sul banco	mm 600
Diametro ammesso sul carro	mm 365
Distanza nominale punte	mm 1.500

Corsa controllata asse "X"	mm 310
Corsa controllata asse "Z"	mm 1.500
Velocità rapida asse "X"	mm/min 10.000
Velocità rapida asse "Z"	mm/min 12.000
Spinta continuativa asse "X"	daN 300
Spinta continuativa asse "Z"	daN 1000
Diametro canotto controtesta	mm 68
Corsa canotto controtesta	mm 220
Spinta assiale canotto	daN 1.200
Tensione di alimentazione	400 V (50 Hz)
Potenza totale installata	kW 20

Anno di costruzione: 2002

Macchina completa di:

- Autocentrante Pinto diam. 250 3+3 griffe
- Torretta elettrica 8 posizioni
- Lunetta fissa
- Manuali d'uso e manutenzione
- Dichiarazione di conformità CE