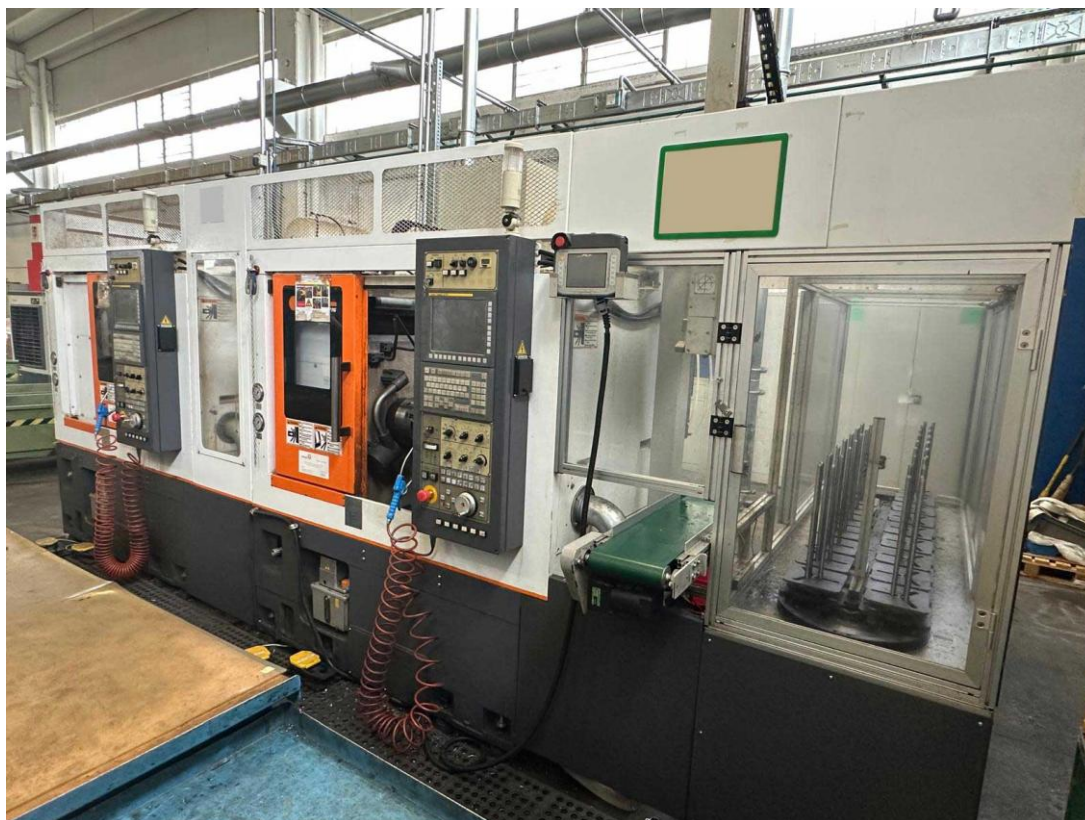


## TORNI CNC VICTOR VTURN NP16 C CON GANTRY ROBOT



### CARATTERISTICHE TECNICHE (PER SINGOLA MACCHINA)

CNC Fanuc Oi - TF

Distanza tra le punte:	mm 270
Max diametro rotante:	mm 570
Max diametro tornibile:	mm 200
Passaggio barra:	mm 42
Corsa asse X:	mm 50 + 100
Corsa asse Z:	mm 250
Avanzamenti rapidi X-Z:	m/min 30 - 30
Potenza richiesta:	kW 23,8
Lunghezza:	mm 1.488
Larghezza:	mm 2.108
Altezza:	mm 1.775
Peso:	kg 2.800
Anno di costruzione:	2018

## Configurazione macchina:

- Uscite seriale, ethernet e USB
- Mandrino a cinghia, 6000 rpm, 5,5 – 7,5 – 11 kW. ASA A2-5
- Autocentrante idraulico – Strong 6” 4 griffe diam. 210 mm
- Senza contropunta
- Convogliatore trucioli con uscita posteriore
- Presetting manuale Renishaw M. T. P.
- Pompa Grundfos SPK2-3 (1,5 BAR)
- Guide lineari a ricircolo di rulli
- Cassetta portautensili con chiavi di servizio
- Opzioni necessarie per automazione (porta automatica, soffio d’aria su mandrino, accumulatore d’aria, interfaccia I/O 16/16 points)
- Sistema robotizzato Gantry modello G03zL5:
  - 3 assi + asse C, 90/90/15 m/min
  - Pinza GB03 a due morse – 3 kg/D120 mm, 2 kg/D150mm
  - Pinza GB02 a due morse – 2 kg/D40xL300 mm
  - Postazione di deposito pezzi WF-A120/16 postazioni (D20-120mm,30 kg/pallet)
  - Turn-over station per flange TS-03 (3kg/D120mm,2kg/D150mm)

## LA STRUTTURA DELLA MACCHINA

### **IL BASAMENT, CARRO E SCORRIMENTO**

E’ costruito in un’unica fusione di ghisa meccanica a matrice perlitica di alta qualità con nervature sovradimensionate; la struttura viene sottoposta al trattamento di stabilizzazione per eliminare le tensioni interne residue. La geometria del bancale è di tipo “slant” e cioè inclinata. Il carro è una struttura monolitica; le guide sono riportate e di tipo lineari a ricircolo di rulli.

### **ASSI**

I due assi x, z sono comandati da motori da motori Fanuc di ultima generazione. La velocità di rapido è di 30 m/min. La trasmissione del moto avviene attraverso viti a ricircolazione di sfere rettificata, e con chiocciola precaricata.

### **LINEA MANDRINO**

Ha una struttura monolitica, in fusione di ghisa ed è imbullonata al basamento. La struttura stessa è “termicamente simmetrica” per limitare gli effetti delle eventuali escursioni termiche che si dovessero generare. La trasmissione avviene attraverso la movimentazione a cinghia.

### **TORRETTA PORTAUTENSILI SERVO BMT-45 MOTORIZZATA**

E’ a 12 posizioni con attacco BMT 45. Il posizionamento e la rotazione bidirezionale del piatto viene garantito da un motore FANUC estremamente veloce ed affidabile con un tempo di indexaggio di soli 0,25 di sec. Per quanto riguarda i motorizzati il moto viene trasmesso da un motore Fanuc da 2,2 kW / 6000 rpm.