

TORNIO CNC VICTOR VTURN A26 Y 130



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc Oi - TF

CAPACITÀ

Diametro rotante sul banco:	mm 900
Diametro rotante sul carro:	mm 700
Distanza tra le punte:	mm 1.400
Diametro massimo tornibile:	mm 381
Diametro standard tornibile:	mm 294,5
Passaggio barra:	mm 75

CORSE

Corsa asse X:	mm 190 + 69,5
Corsa asse Z:	mm 1.300
Corsa asse Y:	mm ± 55

MANDRINO

Velocità massima mandrino:	giri/min 3.500
Naso mandrino:	ASA 8
Foro mandrino:	mm 86
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 130

TORRETTA

Numero utensili:	N° 12
Numero utensili motorizzati:	N° 12 (DIN 5480)
Dimensione attacco utensile:	mm 25
Diametro massimo barenò:	VDI 40
Tempo di cambio:	sec 0,3
Velocità di fresatura:	giri/min 4.000

CONTROPUNTA

Diametro canotto:	mm 110
Cono di attacco canotto:	MT 5
Corsa canotto:	mm 100

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO

Avanzamento rapido:	m/min X/Z: 20/20 Y: 7
Avanzamento di taglio:	mm/min X/Z=0 ~ 1.260

MOTORE

Motore mandrino (continua/30 min):	kW 15/22
Motore utensili motorizzati:	kW 4,5

MACCHINA

L x P x A:	mm 5.493 x 2.100 x 2.325h
Peso netto:	kg 9.300

Dotazione macchina:

- Accessori vari
- Evacuatore trucioli
- Presetting dell'utensile
- Manuali d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE

Anno di costruzione: 2019