

TORNIO CNC MOTORIZZATO CON ASSE Y BIGLIA B 658 Y



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 18i - T

CAMPO DI LAVORO

Max. diam. lavorabile da barra:	mm 80
Max. diam. lavorabile da ripresa:	mm 410
Max. lunghezza lavorabile:	mm 670
Max. diametro rotante:	mm 600

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità di rotazione max:	giri/min 3.500
Naso mandrino:	ASA 8 °
Foro mandrino:	mm 91
Diametro interno cuscinetti:	mm 140
Potenza motore:	kW 22
Coppia motore:	Nm 539

CONTROPUNTA

Cono contropunta:	CM 5 con riduzione CM4
Posizionamento automatica asse B:	mm 660
Rapido asse B:	m/min 15

TORRETTA

Numero posizioni:	N° 12
Stelo utensile per esterno/interno:	mm 20 x 20 – 25 x 25 – Ø32-40-50
Tempo rotazione (1 pos):	sec 0,15

UTENSILI MOTORIZZATI

Numero posizioni:	N° 12
Velocità di rotazione max:	giri/min 4.000
Potenza motore:	kW 3,7
Coppia motore:	Nm 70

ASSE C

Minimo valore programmabile:	° 0,001
Max. velocità rapida:	giri/min 100

ASSI

Corsa asse X:	mm 255
Corsa asse Z:	mm 670
Corsa asse Y:	mm 110 (+ 60 / – 50)
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 24
Rapido asse Y:	m/min 7,5

REFRIGERANTE

Capacità vasca:	l 250
Portata pompa:	l/min 120
Potenza motore pompa:	Kw 0,75

DIMENSIONI – PESO

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 4.450 x 1.900 x 2.100 h
Altezza centro mandrino:	mm 1.060

Peso con trasportatore trucioli:	Kg 6.300
----------------------------------	----------

Dotazione macchina:

- Autocentrante idrodivisore Autoblock tipo AXN 315 mm
- Portautensili motorizzati vari (radiali ed assiali)
- Manuali d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE

Anno di costruzione: 2013