

TORNIO CNC MOTORIZZATO CON ASSE Y BIGLIA B 545 Y



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 32i – model B

CAMPO DI LAVORO

Max. diam. lavorabile da barra:	mm 45
Max. diam. lavorabile da ripresa:	mm 220
Max. lunghezza lavorabile:	mm 560
Max. diametro rotante:	mm 580

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità di rotazione max:	giri/min 5.000
Naso mandrino:	ASA 5 “
Foro mandrino:	mm 52
Diametro interno cuscinetti:	mm 90

CONTROPUNTA

Cono contropunta: CM 5 con riduzione CM4
Rapido asse B: m/min 15

TORRETTA

Numero posizioni: N° 12
Stelo utensile per esterno/interno: mm 20 x 20 – 25 x 25 – Ø32
Tempo rotazione (1 pos): sec 0,15

UTENSILI MOTORIZZATI

Numero posizioni: N° 12
Velocità di rotazione max: giri/min 4.000
Potenza motore: kW 3,7
Coppia motore: Nm 47

ASSE C

Minimo valore programmabile: ° 0,001
Max. velocità rapida: giri/min 100

ASSI

Corsa asse X: mm 170
Corsa asse Z: mm 560
Corsa asse Y: mm + 55 / – 50
Corsa asse B: mm 490
Rapido asse X: m/min 20
Rapido asse Z: m/min 24
Rapido asse Y: m/min 6

REFRIGERANTE

Capacità vasca: l 250
Portata pompa: l/min 230
Potenza motore pompa: Kw 1,5

DIMENSIONI – PESO

Ingombro con trasportatore trucioli: mm 4.240 x 2.000 x 2.020 h
Altezza centro mandrino: mm 1.000

Peso con trasportatore trucioli: Kg 4.900

Dotazione macchina:

- Autocentrante 3 griffe Autoblock diam. 210 mm
- Moduli motorizzati vari (assiali + radiali)
- Manuali d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE

Anno di costruzione: 2012