

TORNIO CNC BIGLIA B438 Y2



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Mitsubishi M700

CAPACITÀ DI LAVORO:

Massimo diametro lavorabile da barra:	mm 38
Massimo diametro lavorabile da ripresa:	mm 100
Massima lunghezza lavorabile:	mm 100
Massimo diametro rotante:	mm 140

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità max.:	giri/min 7.000
Foro mandrino:	mm 47,5
Foro del tubo passaggio barra:	mm 39
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 75
Potenza motore:	kW 11

CONTROMANDRINO:

Velocità max.:	giri/min 7.000
Foro mandrino:	mm 46
Foro del tubo passaggio barra:	mm 37,5
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 75
Potenza motore:	kW 11

TORRETTE (SUPERIORE ED INFERIORE):

Nr di posizioni:	12
Tipo:	bidirezionale
Stelo utensile per esterno:	mm 20 x 20
Stelo utensile alesatore:	mm 25

UTENSILI MOTORIZZATI:

Numero di posizioni:	12
Velocità max.:	giri/min 6.000

ASSE C CONTROLLATO:

Tipo:	CS diretto
Minimo valore programmabile:	0,001°

CORSE E RAPIDI ASSI MANDRINO PRINCIPALE:

Corsa asse X:	mm 160
Corsa asse Z:	mm 280
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 20

CORSE E RAPIDI ASSI CONTROMANDRINO:

Corsa asse X1/X2:	mm 85
Corsa asse Z1-Z2:	mm 300
Corsa asse Y1-Y2:	mm 50 (-25/+25)
Rapido asse X:	m/min 15
Rapido asse Z:	m/min 30
Rapido asse B:	m/min 15

DIMENSIONI:

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 3.900x1.515x2.212h
Altezza centro mandrino:	mm 1.015
Peso con trasportatore trucioli:	kg 4.700

Macchina completa di:

- Caricatore di barre TOP AUTOMAZIONI FUSION 338SX lunghezza 3.000mm
- N. 04 portautensili motorizzati radiali
- N. 08 portautensili motorizzati assiali
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2019