

TORNIO CNC DA BARRA ACCUWAY TT-200 SY



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc Oi-TF

CAPACITA':

Diametro tornibile sul banco:	mm 680
Diametro tornibile sulla slitta:	mm 485
Diametro tornibile massimo (mandrino principale):	mm 240
Diametro tornibile massimo (contromandrino):	mm 200
Lunghezza tornibile massima:	mm 440

MANDRINO PRINCIPALE

Attacco mandrino:	ASA A2-6
Diametro mandrino:	8"
Passaggio barra:	mm 52
Velocità mandrino:	giri/min 4500
Potenza motore mandrino (cont. / 30 min):	kW 11/15

CONTROMANDRINO

Attacco mandrino:	ASA A2-5
Diametro mandrino:	6"

Passaggio barra: mm 44
Velocità mandrino: giri/min 6000
Potenza motore mandrino (cont. / 30 min): kW 5,5/7,5

CORSE

Corsa asse X: mm 220
Corsa asse Z: mm 600
Corsa asse Y: mm ± 50
Corsa asse B: mm 585

AVANZAMENTI

Velocità di avanzamento rapido asse X: m/min 20
Velocità di avanzamento rapido asse Z: m/min 20
Velocità di avanzamento rapido asse Y: m/min 10
Velocità di avanzamento rapido asse B: m/min 20

TORRETTA

Sistema di utensili: BMT
Tipo di torretta: Servomeccanico
Numero di stazioni utensili: 12
Dimensioni attacco utensile quadro: mm 20
Dimensioni attacco utensile tondo: mm 32
Velocità massima utensile rotante: giri/min 6000
Potenza utensile rotante: kW 3,7/5,5

DIMENSIONI

Dimensioni macchina L x P x A: m 3,2 x 1,8 x 2,2
Peso netto: kg 4500

Macchina completa di:

- Evacuatore trucioli
- Portapinze su mandrino principale
- Portapinze su contromandrino
- Mano raccoglipezzo con convogliatore pezzo su mandrino principale
- Predisposizione per caricatore di barre
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2018