

## CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIGMA MISSION 2



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC:

FANUC 0-M

#### TAVOLA

Superficie utile:

mm 900x400

Cave a T (numero – larghezza – passo)

3 x mm 18 x mm 125

Peso max caricabile:

kg 700

#### MOVIMENTI

Corsa asse X longitudinale:

mm 750

Corsa asse Y trasversale:

mm 400

Corsa asse Z verticale:

mm 450

Distanza naso mandrino-tavola (min/max):

mm 160/610

#### MANDRINO

Cono di attacco:

N40 DIN 69871-A

Velocità:

giri/min 40-4.000

Potenza costante:

g/min 750

Coppia max:

Nm 47

#### MAGAZZINO UTENSILI

Numero di posti:

16

Selezione degli utensili:

RANDOM a posto fisso

Scambio automatico utensili:

diretto dal mandr. al magazz.

Cono portautensili:

N40 DIN 69871-A

Codolo di presa:	DIN 69872-A
Diametro max degli utensili adiacenti:	mm 75
Lunghezza max degli utensili:	mm 240
Peso max degli utensili:	kg 6
Tempo di cambio utensile:	5,5 s circa
Tempo da truciolo a truciolo:	8 s circa

#### AVANZAMENTI

Avanzamento di lavoro (X,Y,Z):	mm/min 0-10.000
Avanzamento rapido:	mm/min 20.000

#### CARATTERISTICHE GENERALI

Peso:	kg 4.250 circa
Dimensioni di ingombro:	mm 2.320x2.880
Potenza totale installata:	kW 12
Alimentazione elettrica:	V 380
Anno di costruzione:	1995

#### Macchina completa di:

- Manuali di uso e manutenzione e dichiarazione CE