

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE KITAMURA MYCENTER HX500 G



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Arumatik – Mi Control

TAVOLA:

Dimensioni tavolo:

mm 500 x 500

Indicizzazione tavola:

0,001 gradi

Dimensioni foro filettato:

M16 x 2,0 x 24

Carico massimo tavolo:

kg 800

Diametro massimo pezzo:

Ø 800

Altezza massima pezzo:

mm 1.100

CORSE:

Corsa asse X:

mm 870

Corsa asse Y:

mm 800

Corsa asse Z:

mm 930

Corsa asse B:

da 0 a 360° 4° asse completo

TECNO IN

M A C C H I N E U T E N S I L I

Distanza dalla superficie del tavolo al centro del mandrino: mm 50 ~ 850
Distanza dal centro del tavolo al naso del mandrino: mm 140 ~ 1.070

MANDRINO:

Cono mandrino: ISO 40
Velocità mandrino: rpm 20 ~ 20.000
Metodo di azionamento: trasmissione a ingranaggi, 4 fasi
Motore mandrino: 22kW (30HP AC/15MIN)
15kW (20HP AC/CONT.)

AVANZAMENTI:

Rapido (X, Y, Z): m/min 60
Velocità di avanzamento di taglio (X, Y, Z): m/min 60
Rapido (asse B): °/min 12.000

CAMBIO PALLET:

Numero di pallet: 2
Tempo di cambio APC: sec 8,8

CAMBIO UTENSILE:

Capacità magazzino utensili: 100 utensili
Metodo di selezione utensile: Casuale bidirezionale
Portautensile: ISO 40
Diametro massimo utensile: mm 95 / 170
Lunghezza massima utensile: mm 600
Peso massimo utensile: kg 10
Utensile-utensile: sec 1,8
Truciolo-truciolo: sec 2,8

DIMENSIONI MACCHINA:

Spazio richiesto: mm 3.585 x 4.957
Altezza macchina: mm 3.178
Peso netto macchina: kg 19.000

Macchina dotata di:

- Alta pressione attraverso il mandrino 80 bar, vasca con filtro carta:
- Nr. 2 pallet con torretta girevole 0 – 360° mm 500 x 500
- Nr. 2 pallet piani rotanti 0 – 360° mm 500 x 500
- Presetting utensili
- Tastatore
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2015