

TORNIO CNC GRAZIANO GILDEMEISTER CTX 510



DATI TECNICI

CNC Fanuc 32i

CAPACITA' DI LAVORO:

| | |
|--|-------------|
| Distanza punte (con contropunta girevole): | mm 1.150 |
| Lunghezza banco: | mm 2.300 |
| Altezza punte: | mm 360 |
| Corsa asse Z: | mm 1.050 |
| Corsa asse X: | mm 300 |
| Corsa asse Y: | mm \pm 60 |
| Diametro sul banco: | mm 680 |
| Diametro max sulla slitta: | mm 465 |
| Diametro max tornibile: | mm 465 |
| Max lunghezza tornibile: | mm 1.000 |
| Capacità barra: | mm 90 |

ELETTROMANDRINO:

| | |
|-------------------------------------|------------------------------|
| Naso mandrino: | FL 220 H5 |
| Giri max mandrino: | giri/min 3.500 |
| Coppia max a giri 100% S1 (40% S6): | Nm/rpm 495 a 600 (670 a 600) |
| Potenza mandrino 100% S1 (40% S6): | kW 42 |
| Autocentrante diametro: | mm 315 |
| Diametro foro mandrino: | mm 102,5 |
| Diametro cuscinetto anteriore: | mm 140 |
| Lubrificazione cuscinetto mandrino: | grasso |

AVANZAMENTI:

| | |
|-----------------|----------|
| Rapido asse Z: | m/min 30 |
| Rapido asse X: | m/min 30 |
| Rapido asse C1: | rpm 100 |

CONTROPUNTA:

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Diametro canotto: | mm 120 |
| Corsa canotto: | mm 150 |
| Corsa contropunta: | mm 850 |
| Cono di attacco punta: | MK 5 |
| Movimentazione contropunta: | aggancio automatico |

ATTACCHI UTENSILI:

| | |
|--|----------------|
| Torretta motorizzata: | SM-H-20 + MDT |
| Numero stazioni utensili: | 12 |
| Attacco utensili: | VDI 40 |
| Sezione stelo utensile: | mm 25 x 25 |
| Velocità utensili motorizzati: | giri/min 4.000 |
| Potenza utensili motorizzati (giri/min 2.000): | kW 3,7 |
| Coppia max utensili motorizzati: | Nm 23,6 |

Macchina completa di:

- Nr. 1 modulo motorizzato radiale
- Nr. 1 modulo motorizzato assiale
- Nr. 3 portautensili fissi
- Autocentrante Autoblok diam. mm 315
- Presetting utensile in macchina
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2006