

TORNIO CNC DMG MORI CLX 550



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc Slim line

ZONA DI LAVORO:

Diametro di rotazione sul banco:	mm 700
Diametro di rotazione sulla slitta trasversale:	mm 500
Diametro di tornitura max:	mm 480
Corsa trasversale Y:	mm \pm 60
Corsa trasversale X:	mm 307,5
Corsa longitudinale Z:	mm 1.240
Rapido (X / Y / Z):	m/min 30 / 22,5 / 30

MANDRINO:

Naso mandrino:	A2 - 8
Passaggio barra:	mm 102
Diametro cuscinetto anteriore:	mm 150
Diametro autocentrante Autoblock:	mm 250
Potenza motore (40 / 100 % ED):	kW 33/22
Coppia max (40 / 100 % ED):	Nm 630/420
Numero giri max:	giri/min 3.250

TORRETTA:

Numero stazioni utensili motorizzati:	12 x VDI 40
Potenza max (40 % ED):	kW 5,44
Coppia max (40 % ED):	Nm 20
Numero giri max:	giri/min 4.000

CONTROPUNTA:

Corsa contropunta:	mm 1.200
Attacco cono contropunta:	CM 5
Forza di spinta max contropunta:	kN 12

DIMENSIONI E PESO:

Peso con evacuatore trucioli:	kg 7.500
Superficie di installazione:	m ² 7,4

Macchina completa di:

- Autocentrante Autoblock diam. 250 mm
- Presetting utensile
- Righe ottiche su assi X e Y
- Lunetta Autoblock
- Nr. 3 moduli motorizzati assiali
- Nr. 3 moduli motorizzati radiali
- Set moduli fissi
- Manuali d'uso e manutenzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2017