

## ALESATRICE UNIVERSALE CNC BRAGONZI CREUSAMATIC 5"



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC: ECS 2301

#### MANDRINO

Diametro del mandrino per alesare:	mm 127
Cono per attacco utensile:	ISO 50
Diametro del mandrino per fresare:	mm 200
Diametro di attacco porta fresa:	mm 221,44

#### VELOCITA' E AVANZAMENTI

Velocità di rotazione dei mandrini su due gamme (variazione continua):	n/min. 15-1.200
Avanzamenti di lavoro assi X-Y-W-Z (variazione continua):	mm/min. 2-1.000
Avanzamenti rapidi per i movimenti assi X-Y-W-Z:	mm/min. 6.000

#### CORSE

Orizzontale del mandrino (asse Z):	mm 600
Verticale del mandrino (asse Y):	mm 1.800
Trasversale della tavola (asse X):	mm 2.500
Longitudinale della tavola (asse W):	mm 1.500

## TAVOLA GIREVOLE

Dimensioni utili:

mm 1.270x1.500

Carico ammesso:

kg 6.000

Rotazione tavola (variazione continua):

n/min. 0,002-3

## CAMBIO UTENSILI

Capacità magazzino:

60 posti

Passo catena:

mm 140

Diametro max. utensili:

mm 138

Diametro max. utensile circolare:

mm 280

Diametro max. utensile monotagliante:

mm 380

Lunghezza max. cono escluso:

mm 400

Peso max. ammesso:

kg 30

Attacco utensili:

ISO 50 UNI3088

## POTENZA

Motore in c.c. -rotazione mandrini:

kW 22

Motori in c.c. -avanzamento assi e rotazione tavola (n. 5):

kW 3,8 cad.

Potenza totale installata:

kW 42

## PESO – INGOMBRO

Peso netto con equipaggiamento normale:

kg 22.000

Dimensioni di ingombro della macchina:

mm 6.000x5.400x4.300

