

CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIGMA LEADER 5



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC SELCA S 4045

ZONA LAVORO:

Corsa longitudinale tavola X:

mm 1.250

Corsa trasversale montante Y:

mm 810

Corsa verticale testa Z:

mm 630

Velocità rapida assi X, Y, Z:

m/min 40

Accelerazione:

mm/s² 5.000

TAVOLA:

Dimensioni tavola:	mm 1.400 x 700
Cave a T (n° x larghezza x passo):	5 x 18 x 125 x H7
Carico max uniformemente distribuito:	kg 1.400

MOTOMANDRINO:

Cono mandrino:	ISO 40 DIN 69871-A
Velocità max di rotazione:	giri/min 15.000
Potenza max:	kW 27
Coppia max:	Nm 235
Distanza naso mandrino / tavola min / max:	mm 150/780
Distanza max asse mandrino/montante:	mm 830

MAGAZZINO UTENSILI:

Tipo a catena bidirezionale ad asse orizzontale	
Magazzino utensili:	40 posti
Selezione:	Random
Diametro utensili max:	mm 300
Lunghezza utensili max:	mm 350
Peso di ogni utensile max:	kg 8
Tempo cambio utensile circa:	sec 1,5
Tempo cambio utensile truciolo – truciolo circa:	sec 4,5

DIMENSIONI:

Spazio occupato (incluso evacuatore):	mm 3.700 x 3.510 x 3.200 h
Dimensioni minime per trasporto:	mm 2.400 x 2.990 x 2.740 h
Peso macchina:	kg 10.000

Macchina completa di:

- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno: 2004