

## FORATRICE IMSA MF 1000 AF



### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### CNC HEIDENHAIN 530

#### TAVOLA ROTANTE:

Superficie di lavoro:	mm 800 x 900
Cave a T di staffaggio (quantità x larghezza):	mm 4 x 18
Massimo carico ammesso (pezzo in rotazione):	kg 4.500
Massimo carico ammesso (pezzo fermo):	kg 6.000

#### CORSE ASSI – AREA DI LAVORO:

Trasversale – foratura profonda asse V:	mm 1.000
Longitudinale asse X:	mm 900
Verticale asse Y:	mm 400
Auto accostamento pezzo asse Z:	mm 300

## AVANZAMENTI:

Rapidi assi X, Y, Z: mm/min 10.000

## CARATTERISTICHE DI LAVORO NELLA FORATURA CON PUNTE A "CANNONE":

Profondità massimo foratura: mm 1.000  
Velocità rotazione mandrino foratura profonda: giri/min 6.000  
Sezione di foratura, dal pieno – minimo Ø punta: mm 4  
Sezione di foratura, dal pieno – massimo Ø punta: mm 25

## CARATTERISTICHE DI LAVORO DEL MANDRINO DI FRESATURA:

Velocità di rotazione massima: giri/min 6.000  
Filettatura massimo (su acciaio tipo C40): M 20  
Escursione massima canotto (asse Z): mm 300

## DIMENSIONI:

Misure di ingombro: mm 3.300 x 3.600  
Altezza: mm 2.200  
Peso totale: kg 6.500

## Macchina completa di:

- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno: 2013