

## FRESATRICE UNIVERSALE RAMBAUDI KVO



### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### TAVOLA

Superficie: mm 1600x450

N. scanalature a T (larghezza mm):

Corsa longitudinale automatica (manuale):

Corsa trasversale automatica (manuale):

Corsa verticale automatica (manuale):

Avanzamenti regolabili con continuità:

longitudinali e trasversali:

verticale:

Rapidi longitudinale e trasversale:

Rapido verticale:

Potenza motore CC comando avanzamenti:

Potenza motore pompa refrigerante:

Carico ammissibile:

n. 5 (18)

mm 1200 (1250)

mm 390 (400)

mm 420 (420)

mm/1' 5-2000

mm/1' 3-1000

mm/1' 2000

mm/1' 1000

kW 3,8

kW 0,25

kg 1000

## TESTA VERTICALE

Cono del mandrino:	ISO 50
Diametro del canotto:	mm 110
Diametro cuscinetto anteriore:	mm 90
Corsa automatica e a mano del mandrino:	mm 150
N. 3 avanzamenti automatici del mandrino:	mm/giro 0,035-0,15
N. 18 velocità di rotazione del mandrino:	giri/1' 40-3.000
Rotazione della testa nel piano verticale:	+ -45°
Distanza max e min tra naso mandrino e tavola:	mm 550-130
Corsa dello slittone:	mm 725
Distanza max e min tra asse mandrino e basamento:	mm 925-200
Rotazione dello slittone nel piano orizzontale:	360°
Potenza motore mandrino verticale:	HP 7,5

## MANDRINO ORIZZONTALE

Cono del mandrino:	ISO 50
Diametro del canotto:	mm 130
Diametro max della fresa:	mm 300
N. 18 velocità di rotazione del mandrino:	giri/1' 25-1.900
Distanza max e min tra asse mandrino e tavola:	mm 420-0
Potenza motore mandrino:	HP 12,5

## PESI

Peso netto approssimativo:	kg 3500
----------------------------	---------

## DIMENSIONI D'INGOMBRO

Larghezza x lunghezza x altezza:	mm 2260x2550x2320
----------------------------------	-------------------

## Macchina completa di:

- Visualizzatore di quote 3 assi
- Presa idraulica su testa verticale
- Presa idraulica su testa orizzontale