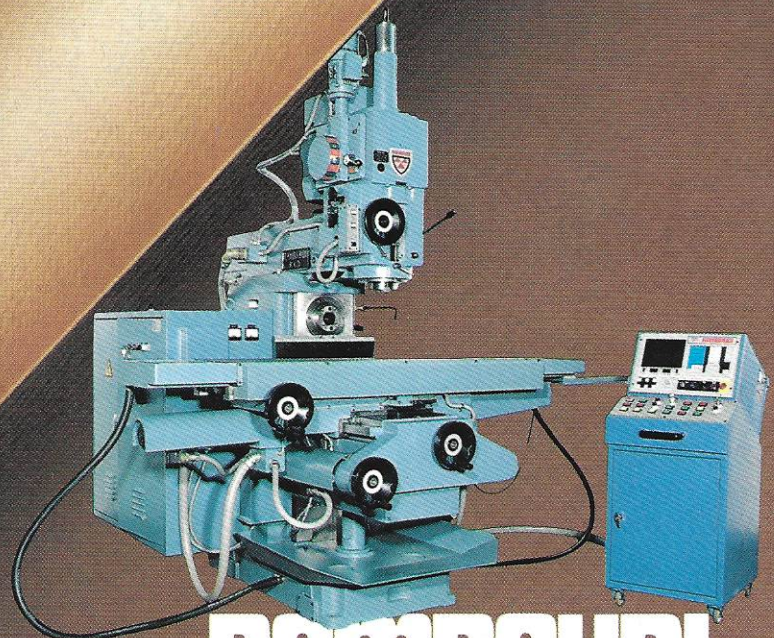
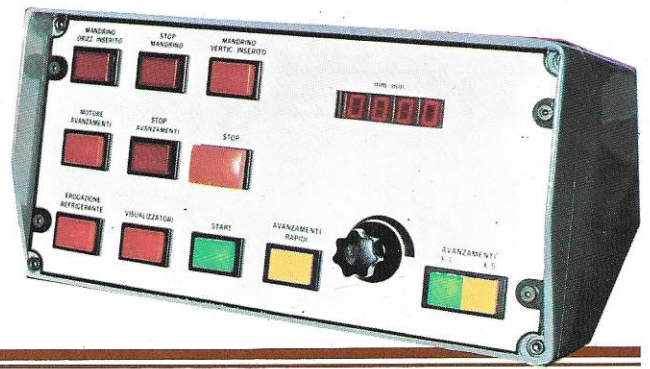


# FRESATRICI SERIE K



**RAMBAUDI**

# Versione a comando manuale



Cruscotto comandi elettrici centralizzati e unificati per tutti i modelli K con visualizzazione diretta degli avanzamenti in mm/1'.

Comando potenziometrico degli avanzamenti in doppia gamma di cui una lenta per una migliore regolazione degli avanzamenti. Pulsante di comando dello spostamento rapido.

Visualizzatore con memoria assoluta dell'origine. Un particolare dispositivo permette di far coincidere l'azzeramento elettronico con uno zero meccanico che per sua natura non viene cancellato anche in caso di improvvisa mancanza di corrente di alimentazione.

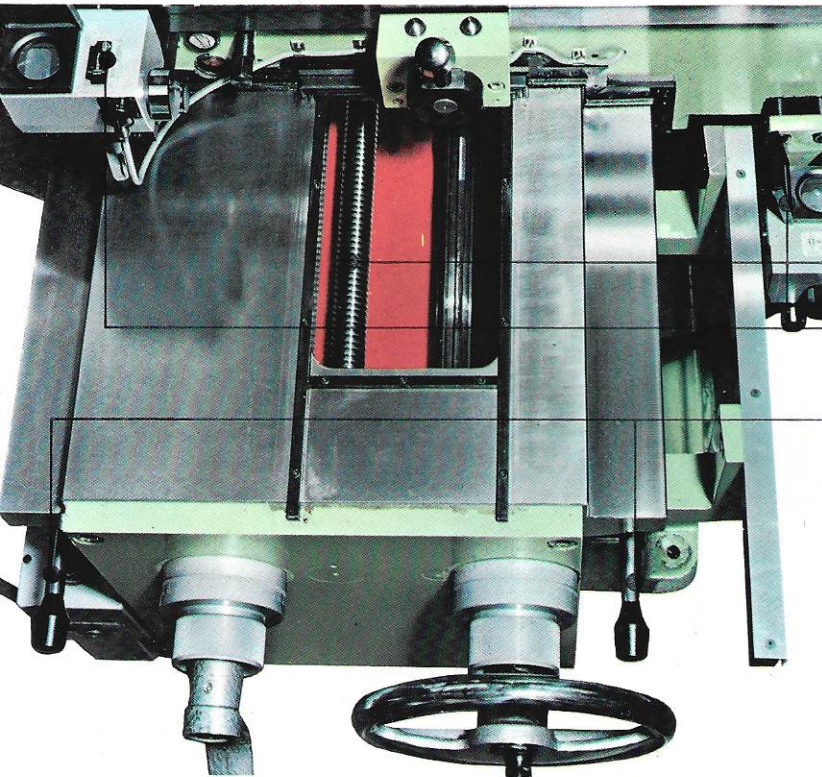
L'origine degli assi può essere prescelta in qualsiasi punto della corsa e non verrà più cancellata se non con intenzione da parte dell'operatore. Precisione centesimale.

Vite carrello trasversale cementata-temprata con filetto rettificato posizionata al centro della guida.

Vite carrello trasversale cementata-temprata con filetto rettificato posizionata al centro della guida.

Lettori ottici assi longitudinale e trasversale.

Innesti direzionali avanzamenti longitudinali trasversali e verticali.

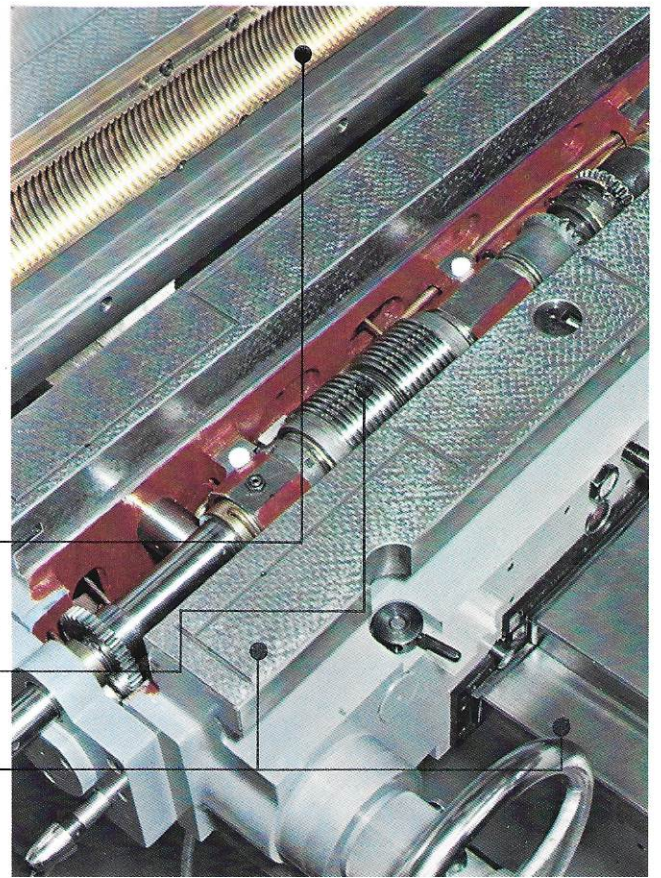


Avanzamenti dei 3 assi azionati da un unico motore a CC di 3,8 KW. Variazione continua degli avanzamenti da 5 a 2000 mm/1'.

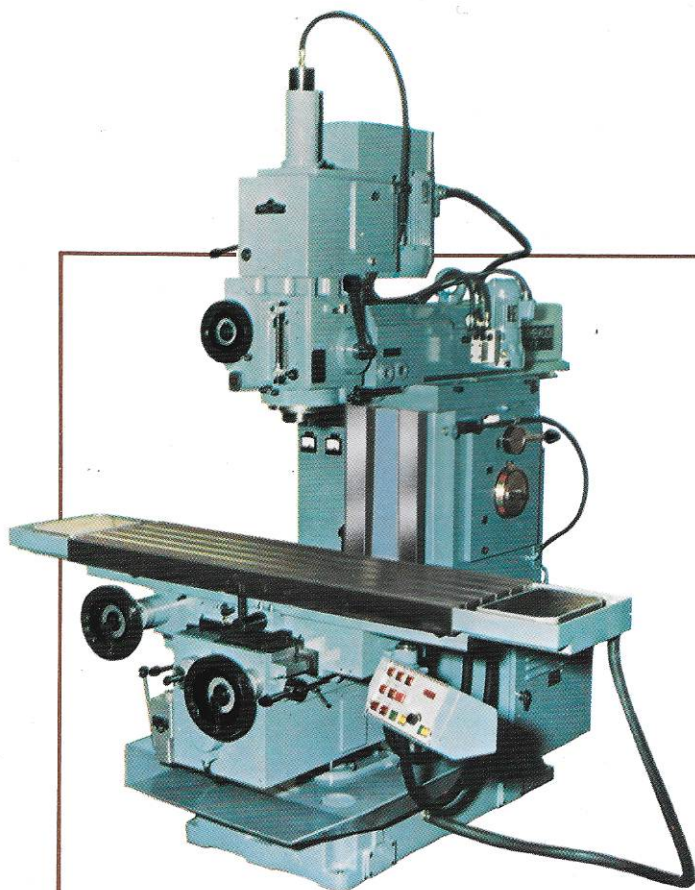
Madrevite della tavola (sistema Rambaudi) in bronzo.

Viti di comando tavola cementate, temprate e rettifiche, autolubrificanti con dispositivo di ripresa gioco per fresatura unidirezionale.

Guide a sezione rettangolare del carrello trasversale mensola e basamento temprate a induzione.

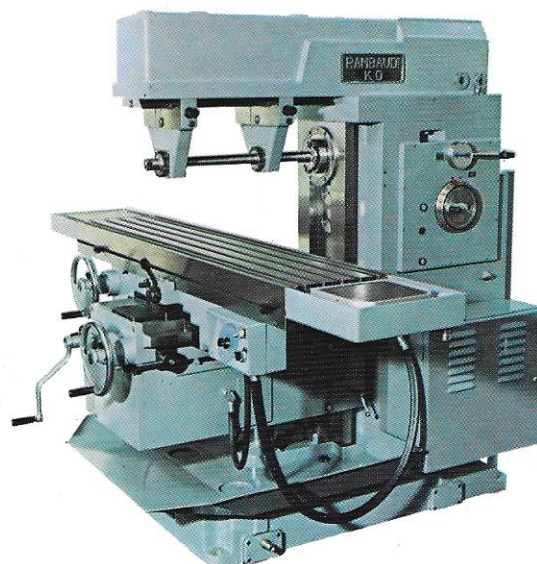


# Fresatrici serie K

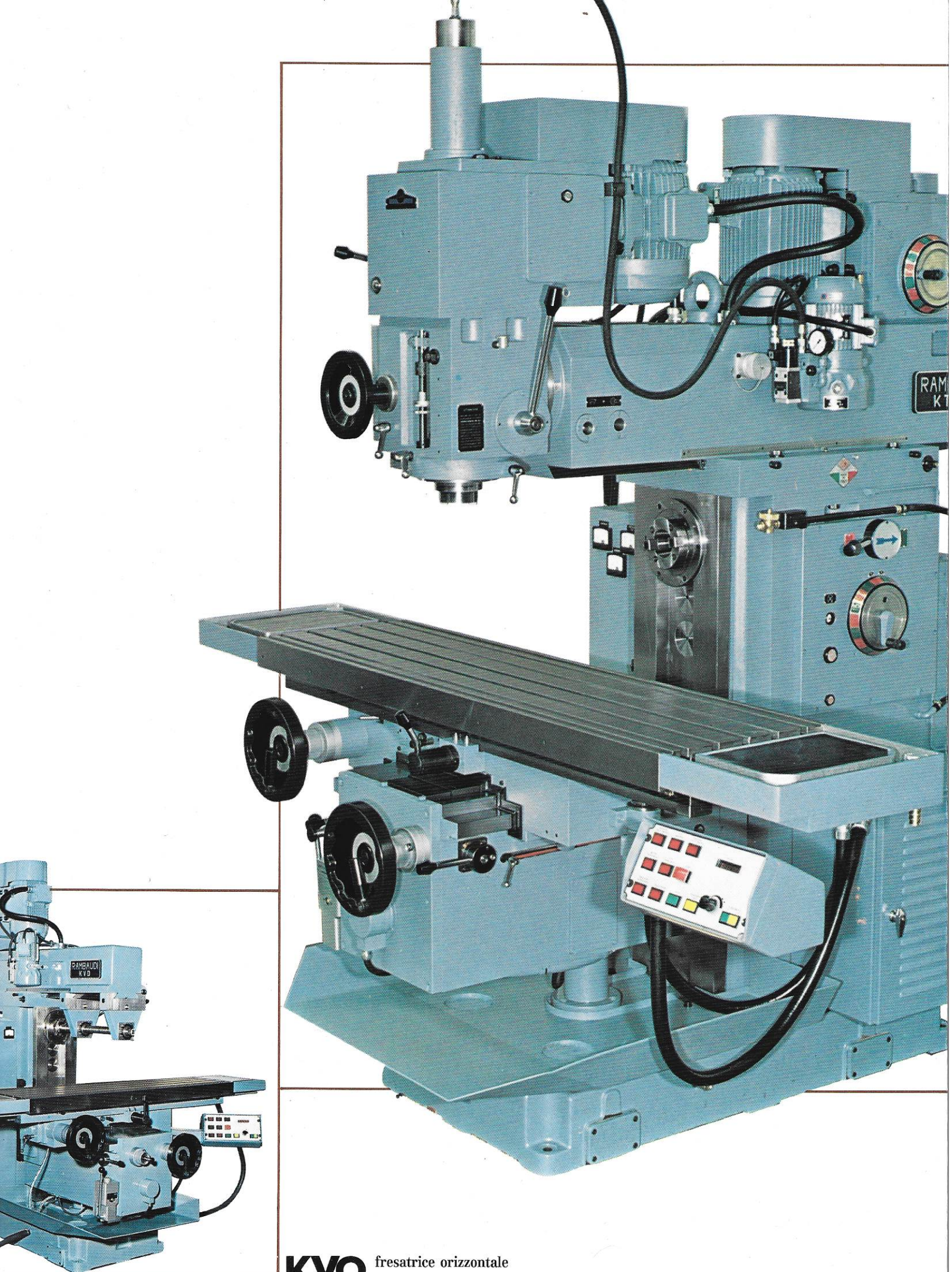


**KV** fresatrice verticale  
con testa sensitiva

**KT** fresatrice verticale  
con testa universale

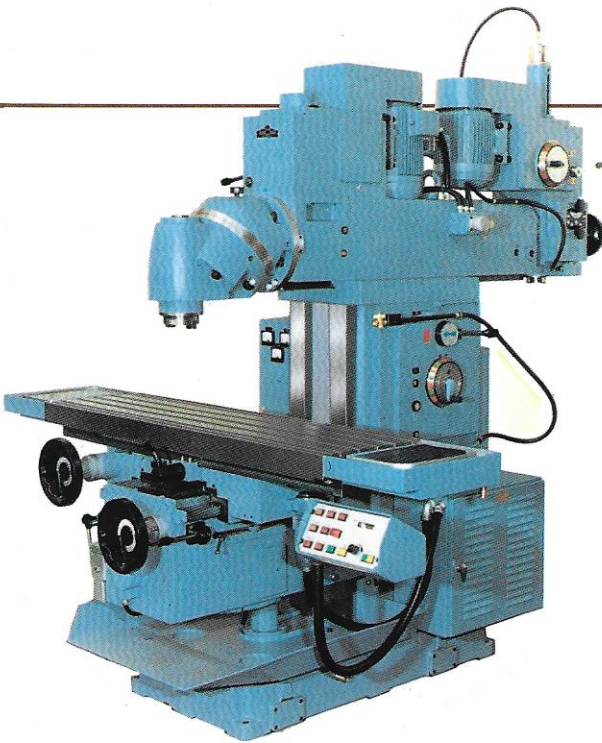
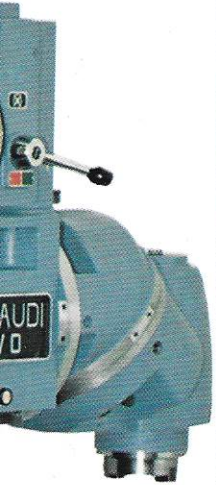


**KO** fresatrice orizzontale



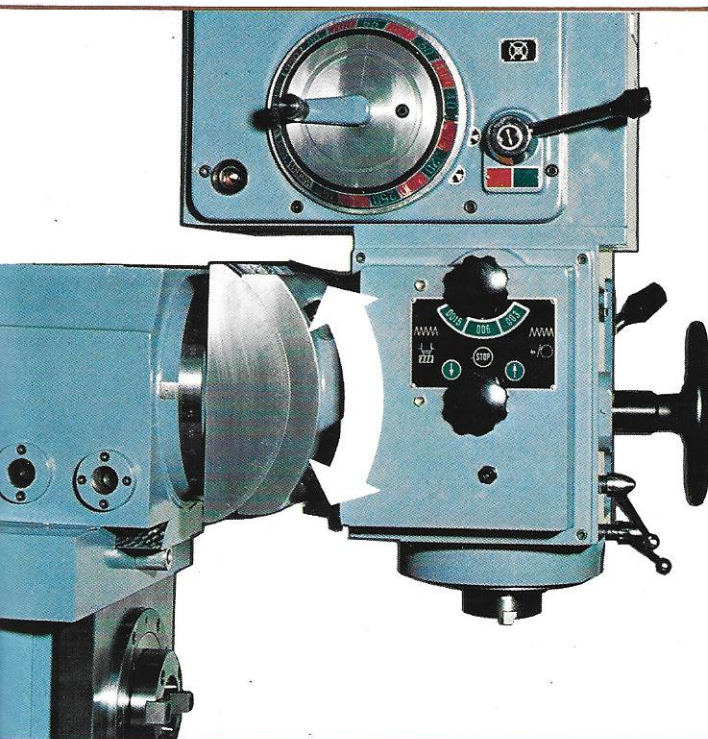
**KVO** fresatrice orizzontale  
con testa verticale sensitiva

**KTVO** fresatrice orizzontale  
con testa verticale sensitiva e testa verticale



**KTV** fresatrice verticale con testa  
sensitiva e testa universale

**KTO** fresatrice orizzontale  
con testa universale



**TESTA SENSITIVA**  
girevole sul piano verticale  
fornibile in 2 versioni:  
A) Cono mandrino ISO 40  
Motore HP 7,5  
Cannotto Ø 110 mm.  
Corsa cannotto mm. 150  
automatica e manuale  
18 velocità: 40-3000 giri/1'.

#### PRESA AUTOMATICA UTENSILI

Sulle teste sensitive e nei mandrini orizzontali, il bloccaggio dell'utensile può essere con tirante manuale oppure con tirante automatico idraulico con comando a pulsante.

#### CAMBIO VELOCITÀ ROTAZIONE MANDRINO

Il cambio delle 18 velocità sulle teste sensitive e universali può essere manuale, oppure automatico con comando a pulsante.

La piattaforma girevole che porta gli slittoni è uguale per tutti i 7 modelli K e la perfetta ortogonalità slittoni tavola è assicurata da apposita spina conica.

#### ZOCCOLO DI ALZATA

Su tutti i modelli K si possono inserire tra la base girevole e il basamento, appositi zoccoli di alzata di mm. 100-200 per aumentare le capacità verticali delle macchine.

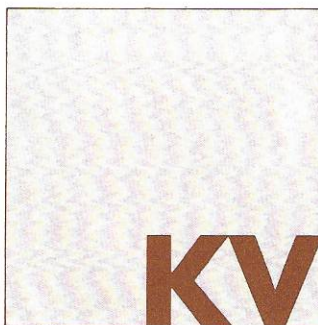
Le leve e i volantini di comando sono disposti in modo adeguato e razionale per ottenere la massima semplificazione delle manovre e delle regolazioni e renderle di uso istintivo.

Pompa di lubrificazione centralizzata manuale (automatica a richiesta).

Comandi elettrici riuniti su unico cruscotto.

Le teste verticali sensitive possono essere montate su snodo con rotazione nel piano trasversale di  $+18^\circ -30^\circ$ . Il comando della rotazione non reversibile, avviene tramite vite senza fine e cremagliera e non richiede alcuno sforzo da parte dell'operatore.

Anche con l'applicazione dello snodo la testa a fresare rimane sempre rigida; infatti non si tratta di un semplice snodo con rotazione su un perno, ma di una culla dove un ampio piano di contatto tra le due superfici ne permette sempre un solido bloccaggio.



B) Cono mandrino ISO 50  
Motore HP 10  
Cannotto Ø 140 mm.  
Corsa cannotto mm. 150  
automatica e manuale  
18 velocità: 40-3000 giri/1'.



**MANDRINO ORIZZONTALE**  
Cono mandrino ISO 50  
Cambio a 18 velocità  
selezionate su quadrante  
da 25 a 1900 giri/1'  
Motore HP 12,5.



**TESTA UNIVERSALE  
ORIENTABILE**  
Cono mandrino ISO 50  
18 velocità del mandrino:  
20-2000 giri/1'  
Motore HP 12,5.

## Caratteristiche tecniche

		versione a comando manuale	versione a controllo numerico					
<b>TAVOLA</b>								
Superficie	mm.	1600 x 450	1600 x 450					
N. scanalature a T (larghezza mm.)	mm.	5 (18)	5 (18)	KV				
Corsa longitudinale automatica (manuale)	mm.	1200 (1250)	1170	KT				
Corsa trasversale automatica (manuale)	mm.	390 (400)	370	KTV				
Corsa verticale automatica (manuale)	mm.	420	410	KO				
Avanzamenti regolabili con continuità:				KVO				
longitudinali e trasversali	mm./1'	5 ÷ 2000	0 ÷ 5000	KTO				
verticale	mm./1'	3 ÷ 1000	0 ÷ 2500	KTVO				
Rapidi longitudinale e trasversale	mm./1'	2000	5000					
Rapido verticale	mm./1'	1000	2500					
Potenza motore CC comando avanzamenti	kW	3,8	3,8					
POTENZA MOTORE pompa refrigerante	kW	0,25	0,25					
Carico ammissibile	Kg	1000	1000					
<b>TESTA VERTICALE</b>								
		Tipo 40	Tipo 50					
Cono del mandrino		ISO 40	ISO 50					
Diametro del canotto	mm.	110	140					
Diametro cuscinetto anteriore	mm.	90	115					
Corsa automatica e a mano del mandrino	mm.	150	150					
N. 3 avanzamenti automatici del mandrino	mm./giro	0,035 ÷ 0,15	0,035 ÷ 0,15					
N. 18 velocità di rotazione del mandrino	giri/1'	40 ÷ 3000	40 ÷ 3000	KV				
Rotazione della testa nel piano verticale		± 45°	± 45°	KTV				
Distanza max. e min. tra naso mandrino e tavola KV - KVO	mm.	550 ÷ 130	550 ÷ 130	KVO				
Distanza max. e min. tra naso mandrino e tavola KTV - KTVO	mm.	590 ÷ 170	590 ÷ 170	KTVO				
Corsa dello slittone		725	725					
Distanza max. e min. tra asse mandrino e basamento	mm.	925 ÷ 200	925 ÷ 200					
Rotazione dello slittone nel piano orizzontale	360°	360°	360°					
Potenza motore mandrino verticale	HP	7,5	10					
<b>TESTA UNIVERSALE</b>								
Cono del mandrino			ISO 50	KT				
Diametro cuscinetto anteriore	mm.		130	KTV				
N. 18 velocità di rotazione del mandrino	giri/1'		20 ÷ 2000	KTO				
Distanza max. e min. tra naso mandrino e tavola	mm.		500 ÷ 80	KTVO				
Distanza max. e min. tra asse mandrino e basamento	mm.		1125 ÷ 400					
Potenza motore mandrino	HP		12,5					
<b>MANDRINO ORIZZONTALE</b>								
Cono del mandrino			ISO 50	KO				
Diametro cuscinetto anteriore	mm.		130	KVO				
Diametro max. della fresa	mm.		300	KTO				
N. 18 velocità di rotazione del mandrino	giri/1'		25 ÷ 1900	KTVO				
Distanza max. e min. tra asse mandrino e tavola	mm.		420 ÷ 0					
Potenza motore mandrino	HP		12,5					
<b>PESI (appross.)</b>								
Peso netto	kg.	KV 3400	KT 3450	KTV 3800	KO 3200	KVO 3500	KTO 3550	KTVO 4300
Peso lordo	kg.	3950	4000	4450	3700	4050	4100	4950
<b>Dimensioni d'ingombro max.</b>								
Larghezza x lunghezza x altezza	cm.	226x255x232	226x260x239	226x312x239	226x188x185	226x255x232	226x260x239	226x312x239
<b>Dimensioni d'imballo</b>								
Larghezza x lunghezza x altezza	cm.	176x205x270	176x210x280	176x256x280	176x210x220	176x205x270	176x210x280	176x256x280

I dati contenuti nella presente pubblicazione non sono impegnativi. La Ditta Rambaudi si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune.

# RAMBAUDI INDUSTRIALE

RIVOLI 10090 CASCINE VICA

Via Acqui 18 - Torino (Italy) - Tel. 95.93.232-3-4-5 - 95.93.331

Teleg.: Mecram-Leumann - Telex: 210409 RAMBAU I