

CENTRO DI LAVORO 5 ASSI MORI SEIKI NMV 5000 DCG



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Mori Seiki MSX-701III

CORSE

Corsa asse X:	mm 730
Corsa asse Y:	mm 510
Corsa asse Z:	mm 510
Corsa asse C:	360 °
Corsa asse B:	340 °

TAVOLA

Superficie di lavoro:	diam. 500mm
Capacità di carico:	kg 300
Velocità di rotazione della tavola in fresatura:	giri/min 0-120
Velocità di rotazione della tavola in tornitura:	giri/min 0-1.200
Diametro oscillazione max. del pezzo:	mm 700
Altezza max. del pezzo:	mm 450

MANDRINO

Velocità di rotazione: giri/min 20.000
Tipo attacco sul naso mandrino: HSK-A63

VELOCITA' DI AVANZAMENTO

Velocità di spostamento rapido asse X-Y: mm/min 50.000
Velocità di spostamento rapido asse Z: mm/min 40.000

CAMBIO UTENSILI

Capacità del magazzino utensili: 181 posti
Diametro max. dell'utensile con utensili adiacenti: mm 90
Diametro max. dell'utensile senza utensili adiacenti: mm 125
Lunghezza utensile ammessa: mm 300
Peso max. dell'utensile: kg 8
Tempo cambio utensile: sec 1,8

DIMENSIONI

Area di ingombro: mm 2.691 x 3.965
Altezza macchina: mm 3.264
Peso macchina: kg 13.000

Accessori in dotazione:

- Unità di raffreddamento del refrigerante per il sistema di refrigerazione attraverso il mandrino
- Interfaccia sistema EROWA completo di portello automatico per carico-scarico pallet
- Tavola con modalità di tornitura
- Alta pressione attraverso il mandrino
- Evacuatore trucioli
- Sonda Renishaw con funzione di impostazione misura utensile (lunghezza – diametro)
- Sonda di misura ottica in macchina sulla tavola con funzione di impostazione misura utensile (lunghezza – diametro)
- Retroazione diretta da scala asse X asse Y asse Z
- Rotazione delle coordinate
- Gestione vita utensili

Anno di produzione: 2011